



Il Micro-Vertex é prodotto da una delle più importanti case inglesi che costruiscono macchine tridimensionali e ne sviluppano i relativi programmi di misura. Pertanto tutte le caratteristiche di alta tecnologia di questa avanzatissima macchina sono state dettate dalla perfetta conoscenza dei problemi per misure, non solo dimensionali, ma anche geometriche.

Alcune delle caratteristiche che rendono questo strumento unico nel suo genere sono:

- Movimento del tastatore motorizzato a pressione costante (con regolazione esterna)
- Display alfanumerico retroilluminato a 4 righe, 20 caratteri ogni riga, per visualizzare contemporaneamente più risultati e per dialogare con l'operatore in ogni tipo di controllo grazie al programma interattivo in italiano
- Base pneumostatica attiva di grandi dimensioni, compensata automaticamente per controllare con il pezzo fermo e strumento in movimento
- Stampante a 30 colonne su carta comune incorporata per la massima praticità
- Uscita RS 232 C per collegare lo strumento ad un computer o stampante esterna ad 80 colonne
- Visualizzazione analogica e digitale della planarità o parallelismo
- Funzione di autoapprendimento e possibilità di archiviare i programmi di misura
- Calcolo della perpendicolarità o angolo d'inclinazione; in automatico, impiegando un comparatore elettronico (opzionale) collegato all'unità principale; in manuale, digitando il valore letto su di un comparatore meccanico
- Programma di controllo rettilineità delle squadrature automatico con il comparatore elettronico collegato
- Controllo automatico della circolarità dei diametri rilevati nella funzione bidimensionale
- Possibilità di controllo bidimensionale di un pezzo con rotazione di 90° o differente con correzione automatica
- Otto origini indipendenti e azzerabili in ogni punto
- Colonna quadra in ghisa di grandi dimensioni $\leq 0,002 \text{ mm}/500 \text{ mm}$

Le caratteristiche suddette permettono al Micro-Vertex MK III, nella maggior parte dei controlli di essere impiegato al posto di costose macchine tridimensionali o, al fianco di queste, quando la mole di particolari da controllare richiederebbe l'acquisto di una seconda tridimensionale

Viene fornito con master di taratura certificato UKAS, set di 3 tastatori (2 in rubino), caricabatteria stabilizzato, certificato UKAS sullo strumento, copertura

Precisione* $(2+L/300) \mu\text{m}$, L in mm *con tastatore $\varnothing 10 \text{ mm}$ su altezza

DIMENSIONI E CORSE:

Quote	MV 300/600
1	300 mm 11,81"
2	5 mm 0,2"
3	305 mm 12,00"
4	300 mm 11,81"
5	605 mm 23,82"

