



Modello indicato specialmente per grandi produzioni di filettatura verticale, meccanica di precisione, stampi e/o pezzi che abbiano bisogno di un'elevata precisione nell'esecuzione della filettatura, con totale garanzia di qualità tanto nelle finiture che nella tolleranza delle filettature.

La testa della macchina consente la collocazione diretta di utensili standard fino a metriche di 30 mm. Si ha bisogno di un adattamento d'serrage speciale di Gamor per più grandi dimensioni. Quest'impegno speciale di trapano di filo installa nell'ammissione dell'apparecchio e può essere utilizzato per le dimensioni fino a 36x29mm.

➔ FILETTATURA DI MATERIALI CON M39

- **KG/MM²**: 120 / 154
- **BRINELL**: 352 / 444
- **ROCKWELL HRC**: 37 / 46

➔ DIMENSIONI E AREA DI LAVORO

➔ CAPACITA' DI FILETTATURA

- **Sistema métrico**: M2-M39
- **Sistema whitworth**: BSW 3/32 - 1" 1/2

➔ CARATTERISTICHE TECNICHE

- **CAPACITA'**: M2-M39
- **GIRI/min.**: 22 a 630 / 30 a 890 (plus)
- **NM**: 490 / 3410 (plus)
- **PRESSIONE MASSIMA**: 160 Kg /cm²
- **MOTORE ELETTRICO**: 5,5 CV
- **VOLTAGGIO**: 220 monofásico / 380 trifásico
- **CONTROLLO DELLA VELOCITA'**: ELECTRONICO
- **LUNGHEZZA DEL BRACCIO**: 750 mm.
- **COPERTURA IN TAVOLO**: TOTALI
- **PORTAPINZE**: CAMBIO RÁPIDO Ø31
- **DEPOSITO DELL'OLIO**: 50 LITRI
- **PESO**: 460 Kg / 470 Kg (plus)

➔ DOTAZIONE DI SERIE

- BRACCIO ARTICOLATO DI 3 BARRE
- TAVOLO CON SCANALATURE A T DI 900 X 630 mm.
- VARIATORE DI VELOCITA' (IN HZ)
- CONTAGIRI DIGITALE (IN G.M.)
- CONTROLLO GIRO ROTAZIONE
- ARMADIO ELETTRICO
- SPIE DI POSIZIONE
- GRUPPO IDRAULICO
- MOTOPOMBA IDRAULICA
- RIDUTTORE DI VELOCITA'
- SISTEMA DI SICUREZZA DELLA FILETTATURA
- GRONDA PER COLLOCAZIONE DELLE TESTINE
- MANOMETRO DI PRESSIONE IDRAULICA
- RUBINETTO DI REGOLAZIONE DELLA PRESSIONE
- RUBINETTO DE PROTEZIONE DEL MANOMETRO
- TERMOMETRO DELLA TEMPERATURA OLIO GRUPPO
- SILENBLOC DI LIVELLAMENTO

